

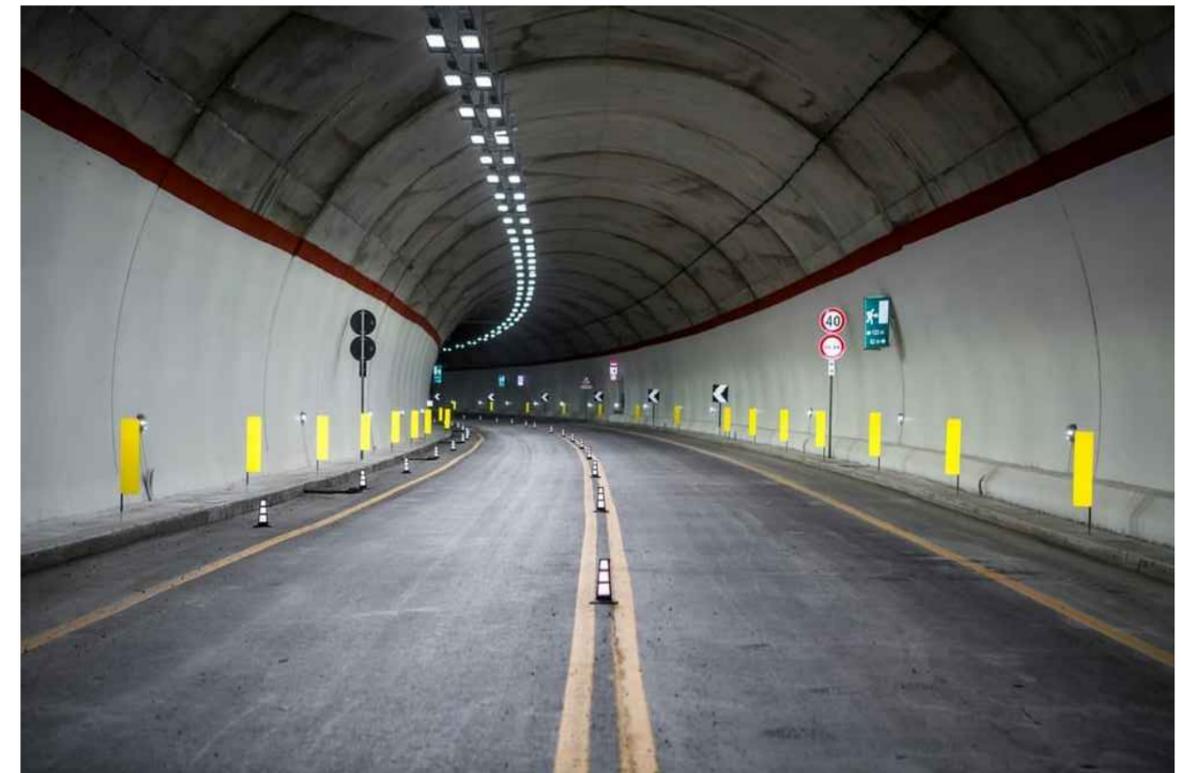
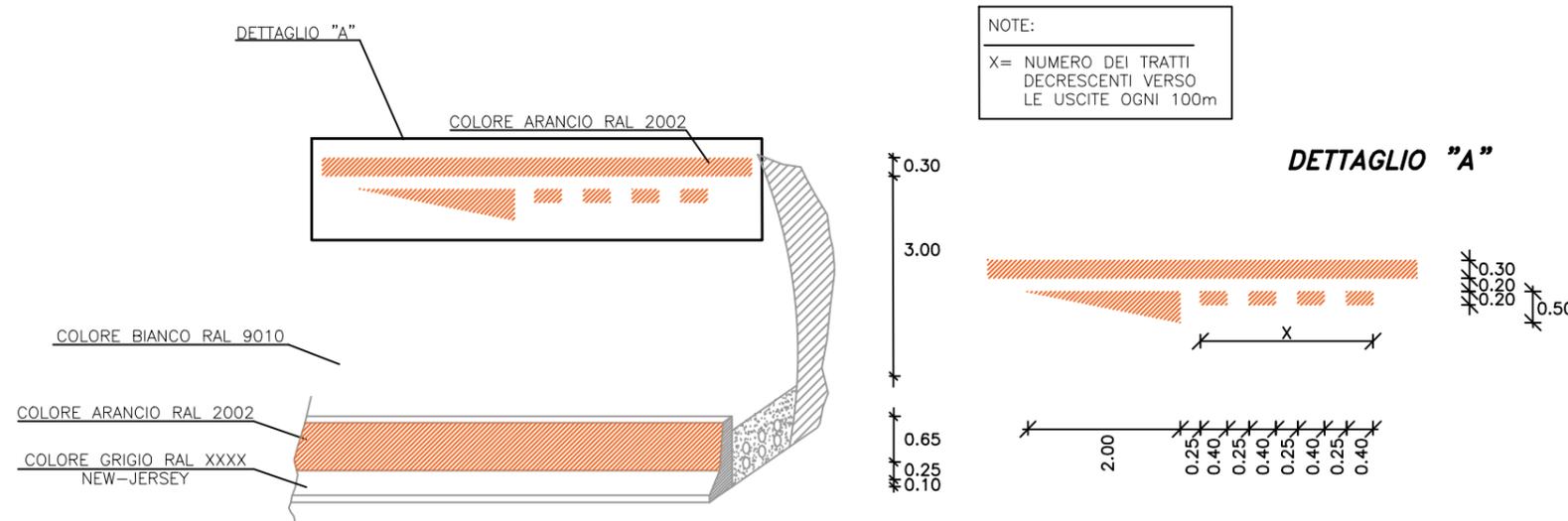
FASI LAVORAZIONE:

1. **PULIZIA SUPERFICI.** Si utilizzerà una a scelta tra le seguenti lavorazioni. La scelta avverrà previa esecuzione di un campo prova al fine di valutare la reale efficacia dell'intervento.
 - H.05.001: Idrolavaggio di pareti in galleria a qualsiasi altezza effettuato con idropulitore ad alta pressione con pressione fino a 200 bar;
 - H.05.002: rotolavaggio per la pulizia di gallerie eseguito con macchinari ad avanzamento automatico dotati di braccio meccanico;
 - H.05.003: Idrolavaggio a pressione maggiore di 600 bar ad avanzamento automatico controllato e dotato di sistema computerizzato per la verifica dei parametri relativi alla pressione;

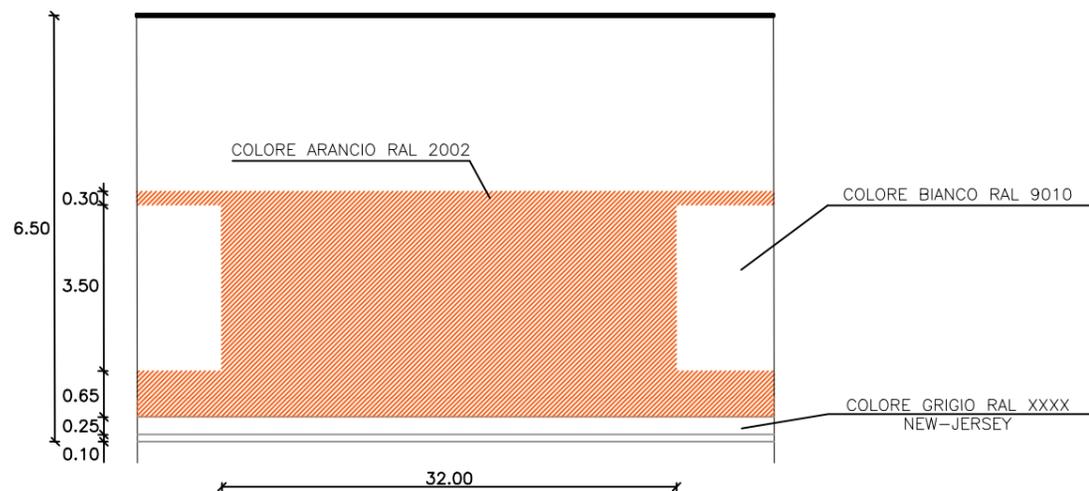
2. **VERNICIATURA:** a seconda della colorazione necessaria si utilizzeranno:
 - H.05.035: Banda continua orizzontale di colore arancione in galleria (RAL n. 2002) con vernice acrilica;
 - Per la vernice bianca:
 - H.05.004 e H.05.008: Vernice a tempera
 - H.05.005 e H.05.010: Vernice acrilica
 - H.05.015: Vernice in copolimeri epossiacrilici
 - H.05.020: Vernice epossidica pura
 - H.05.030: Vernice acrilica e vernice epossilossanica
 - H.05.031: Sovrapprezzo alla voce H.05.030 per eco-rivestimento in biossido di titanio colloidale atossico, fotocatalitico e autopulente



PARTICOLARE VERNICIATURA PARETI INTERNE GALLERIA



PARTICOLARE VERNICIATURA PARETI IN CORRISPONDENZA DELLE PIAZZOLE DI SOSTA



NOTA
QUESTA TAVOLA ILLUSTR LA SOLA TIPOLOGIA DEGLI INTERVENTI DA EFFETTUARE. TUTTI I DATI GEOMETRICI RIPORTATI HANNO SOLO VALORE DI ESEMPIO.

Anas SpA
 Direzione Operation e Coordinamento Territoriale
 AIR - Ponti Viadotti e Gallerie

PROGETTO TIPOLOGICO PER IL RIPRISTINO CONSERVATIVO DELLE GALLERIE

STRUTTURE IN CALCESTRUZZO ARMATO

11. Pulizia profonda e verniciatura