

FASI LAVORAZIONE:

1. PULIZIA SUPERFICI. Si utilizzerà una a scelta tra le seguenti lavorazioni. La scelta avverrà previa esecuzione di un campo prova al fine di valutare la reale efficacia dell'intervento.
- H.05.001: Idrolavaggio di pareti in galleria a qualsiasi altezza effettuato con idropulitore ad alta pressione con pressione fino a 200 bar;

- H.05.002: rotolavaggio per la pulizia di gallerie eseguito con macchinari ad avanzamento automatico dotati di braccio meccanico;

- H.05.003: Idrolavaggio a pressione maggiore di 600 bar ad avanzamento automatico controllato e dotato di sistema computerizzato per la verifica dei parametri relativi alla pressione;
2. VERNICIATURA: a seconda della colorazione necessaria si utilizzeranno:
- H.05.035: Banda continua orizzontale di colore arancione in galleria (RAL n. 2002) con vernice acrilica;

- Per la vernice bianca:

- H.05.004 e H.05.008: Vernice a tempera

- H.05.005 e H.05.010: Vernice acrilica

- H.05.015: Vernice in copolimeri epossiacrilici

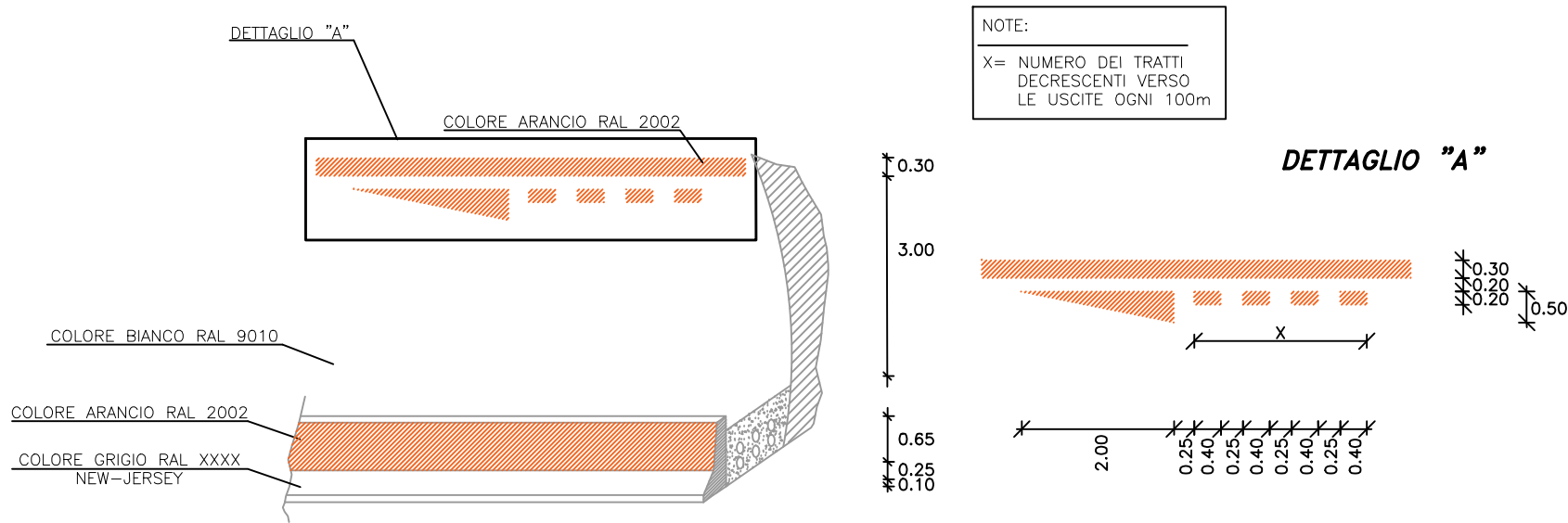
- H.05.020: Vernice epossidica pura

- H.05.030: Vernice acrilica e vernice epossilossanica

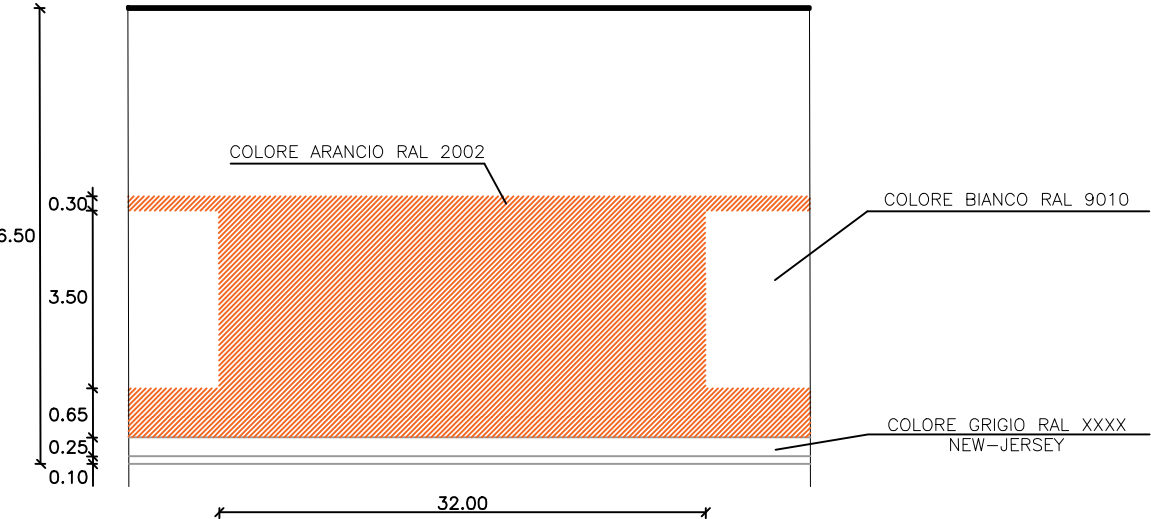
- H.05.031: Sovrapprezzo alla voce H.05.030 per eco-rivestimento in biossido di titanio colloidale atossico, fotocatalitico e autopulente



PARTICOLARE VERNICIATURA PARETI INTERNE GALLERIA



PARTICOLARE VERNICIATURA PARETI IN CORRISPONDENZA DELLE PIAZZOLE DI SOSTA



NOTA  
QUESTA TAVOLA ILLUSTR LA SOLA TIPOLOGIA DEGLI INTERVENTI DA EFFETTUARE. TUTTI I DATI GEOMETRICI RIPORTATI HANNO SOLO VALORE DI ESEMPIO.



Anas SpA

Direzione Operation e Coordinamento Territoriale  
AIR - Ponti Viadotti e Gallerie

PROGETTO TIPOLOGICO PER IL RIPRISTINO CONSERVATIVO DELLE GALLERIE

STRUTTURE IN CALCESTRUZZO ARMATO

11.

Pulizia profonda e verniciatura