Perugia, 05/06/2020

UMBRIA, ANAS: AL VIA 12 GARE D'APPALTO PER LAVORI DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA SULLA E45 DEL VALORE DI 60 MILIONI DI EURO

- **pubblicati oggi i bandi di gara in Gazzetta Ufficiale**
- **con procedura di Accordo Quadro di durata quadriennale**

Perugia, 5 giugno 2020

Anas (Gruppo FS italiane) ha pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale di oggi 12 bandi di gara d'appalto per l'affidamento di lavori di manutenzione programmata sull'itinerario E45 in Umbria, per un investimento complessivo di 60 milioni di euro.

Gli appalti, del valore di 5 milioni ciascuno, riguardano in particolare interventi di ripristino del corpo stradale sulle strade statali 3bis "Tiberina" e 675 "Umbro Laziale" nelle province di Perugia e Terni.

I lavori saranno affidati mediante Accordo Quadro di durata quadriennale. Tale procedura consente di eseguire i lavori con tempestività nel momento in cui si manifesta il bisogno, senza dover espletare ogni volta una nuova gara di appalto, consentendo quindi risparmio di tempo e maggiore efficienza.

Gli interventi rientrano nell'ambito del piano di riqualificazione dell'itinerario E45-E55 Orte-Mestre, avviato da Anas (Gruppo FS italiane) a partire dal 2016 per un investimento complessivo di 1,6 miliardi di euro di cui 600 milioni nel tratto umbro.

Le imprese interessate devono consegnare le offerte digitali, secondo le modalità previste dal bando di gara, tramite il Portale Acquisti di ANAS (<https://acquisti.stradeanas.it> [1]) entro le 12:00 del 13 luglio 2020.

Per informazioni dettagliate su tutti i bandi di gara è possibile consultare il sito internet www.stradeanas.it [2] alla sezione Fornitori>Bandi di gara.

Collegamenti

[1] <https://acquisti.stradeanas.it>

[2] <http://www.stradeanas.it>