

Emilia Romagna, Bologna, 19/10/2018

# EMILIA ROMAGNA, ANAS: AGGIUDICATA GARA PER LA MANUTENZIONE DELL'ITINERARIO E55

Icona comunicati e siti in gare

- **L'appalto è stato attivato mediante la procedura di Accordo Quadro per un importo complessivo di 50 milioni di euro in tre anni ed è finalizzato all'esecuzione di lavori di manutenzione del corpo stradale**

Sulla Gazzetta Ufficiale di oggi è stato pubblicato l'esito della gara in regime di Accordo Quadro per l'esecuzione di lavori di manutenzione del corpo stradale dell'itinerario E55. L'appalto, valido per tre anni, ha importo complessivo pari a 50 milioni di euro ed è suddiviso in due lotti.

Il primo lotto, per un importo di 38 milioni di euro, riguarda gli interventi sulle strade statali 3 bis "Tiberina" e 16 "Adiatica" ed è stato aggiudicato all'ATI Soc. Cooperativa Braccianti Riminese-Pesaresi Giuseppe-Sintexcal-Fip Industriale SpA.

Il secondo lotto invece, per un importo massimo di 22 milioni di euro, riguarda gli interventi sulla strada statale 309 "Romea" ed è stata aggiudicata all'Ati Conscoop-Rillo Costruzione Srl- Palistrade 2000 Srl.

I lavori rientrano nel piano di investimenti che Anas ha programmato per la riqualificazione dell'itinerario E45-E55 Orte-Mestre, per la manutenzione straordinaria, che prevede un impegno complessivo di 1,6 miliardi di euro e riguarda, oltre il risanamento profondo della pavimentazione, l'ammmodernamento delle barriere di sicurezza, il risanamento di viadotti e gallerie, l'adeguamento degli impianti tecnologici e altri interventi per il miglioramento della sicurezza della circolazione.

Per gli interventi oggetto dell'appalto è stata scelta la procedura di Accordo Quadro (Art.59 comma 4 del D.Lgs. n.163/06) che garantisce la possibilità di eseguire i lavori con rapidità e ad un prezzo favorevole nel momento in cui si manifesta il bisogno, consentendo quindi risparmi di tempo e risorse e una maggiore efficienza.

I documenti di gara sono disponibili per un accesso gratuito, illimitato e diretto presso: <https://acquisti.stradeanas.it> [1] all'interno della sezione **Bandi e Avvisi**.

---

## Collegamenti

[1] <https://acquisti.stradeanas.it/>