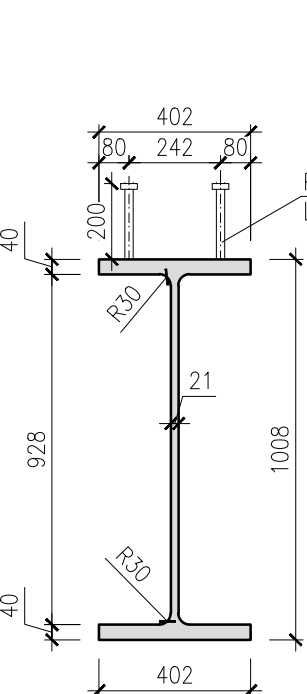
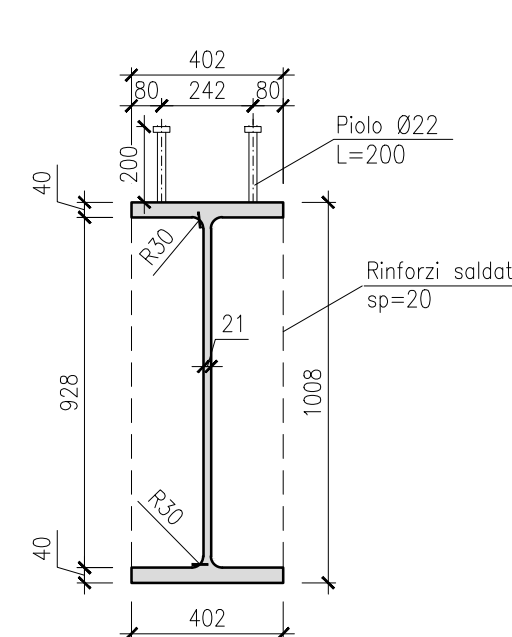


TRAVE tipo  
Scala 1:20



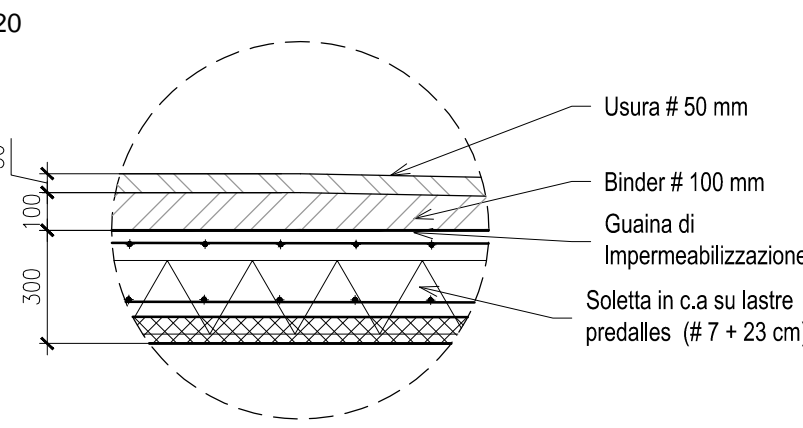
HL 1000 M

TRAVE tipo  
agli APPOGGI  
Scala 1:20

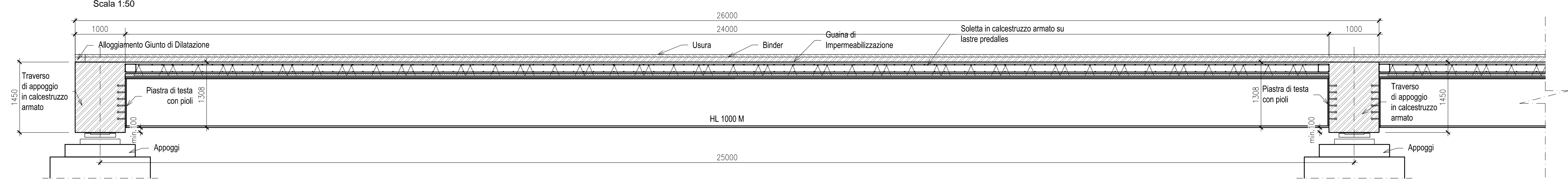


HL 1000 M

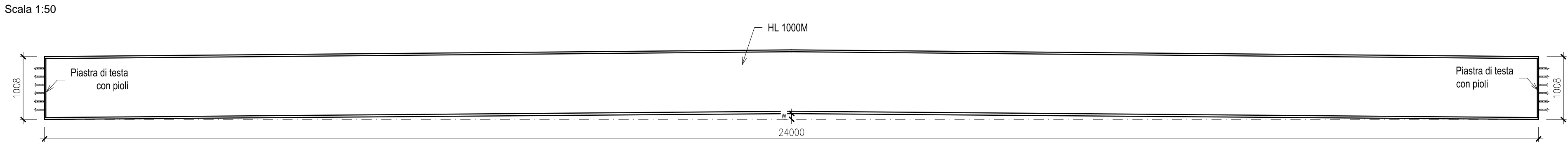
DETTAGLIO: SOLETTA  
Scala 1:20



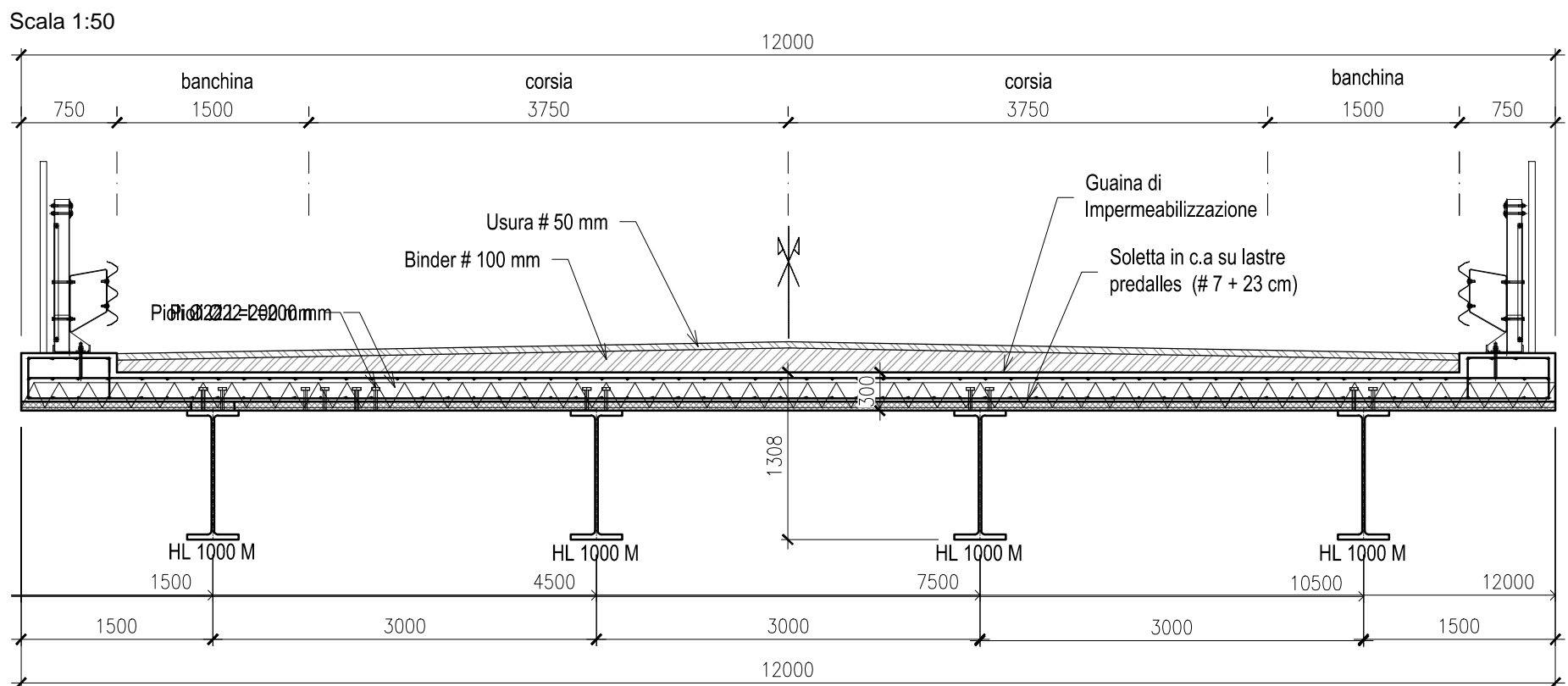
PROFILO LONGITUDINALE  
Scala 1:50



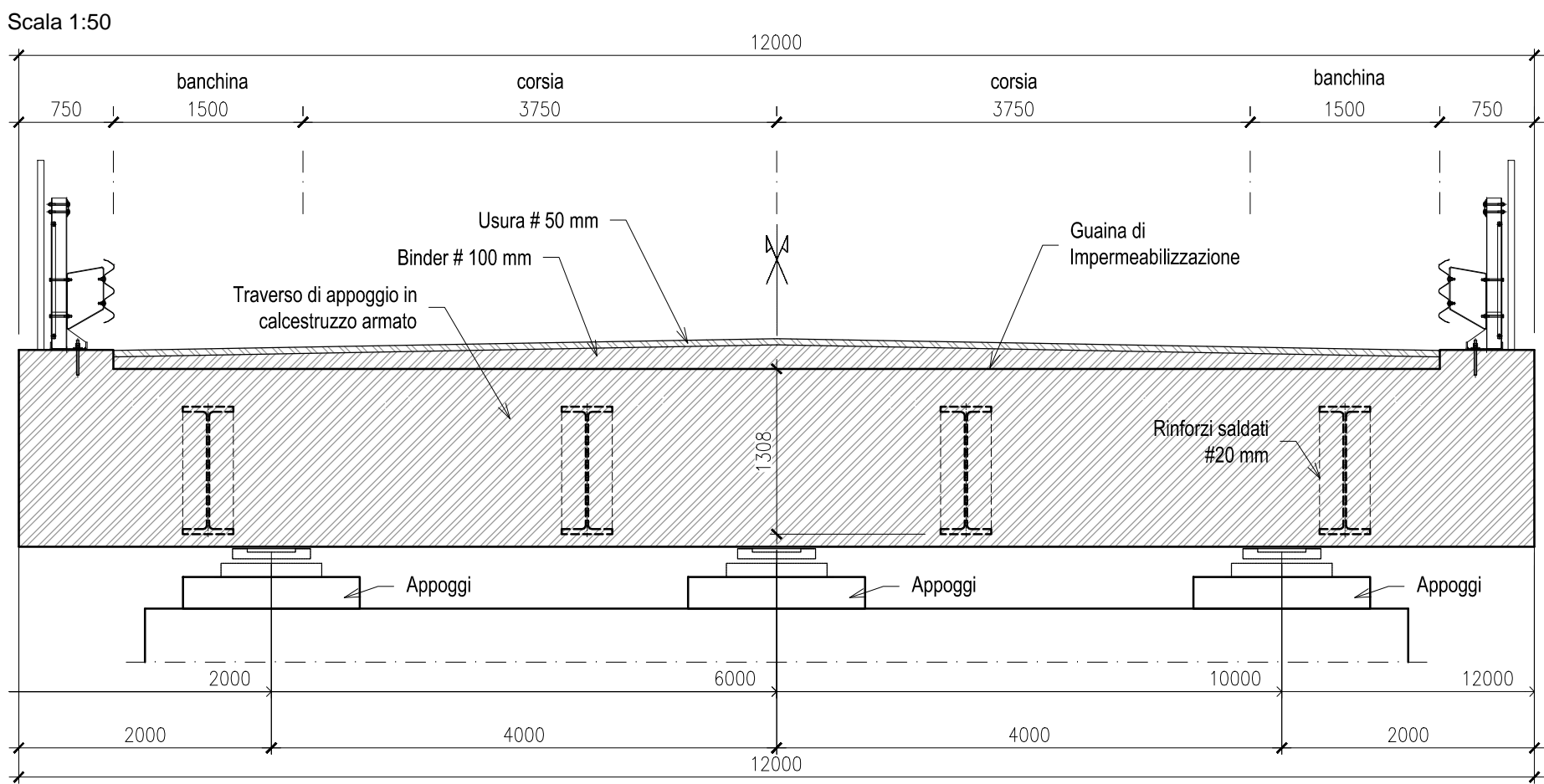
PROFILO LONGITUDINALE TRAVE CON CONTROFRECCIA HL 1000M  
Scala 1:50



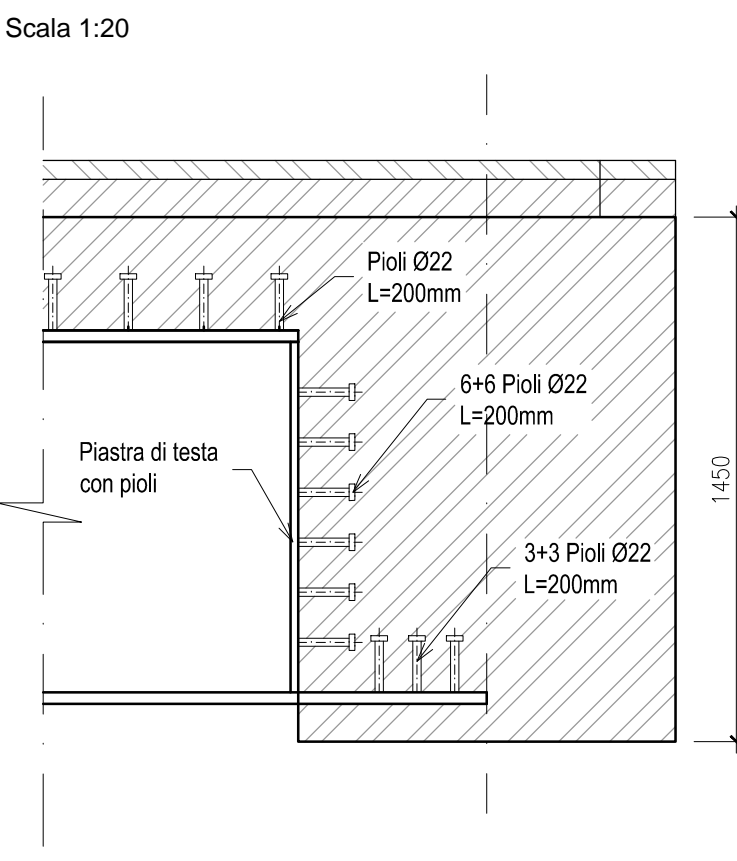
SEZIONE TIPO  
Scala 1:50



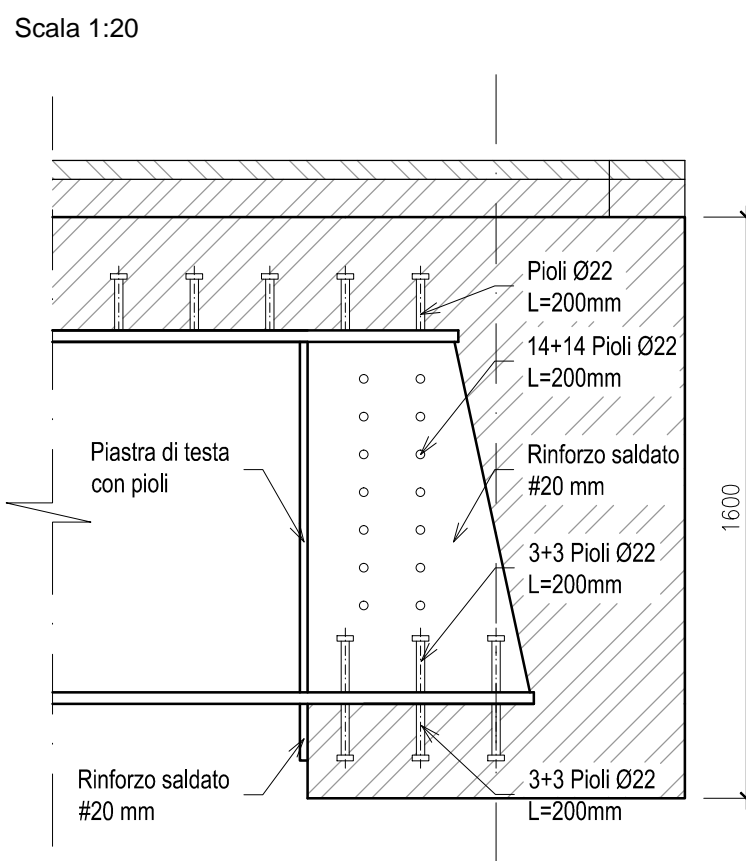
SEZIONE TIPO APPOGGIO  
Scala 1:50



SISTEMI PER IL TRAVERSO IN CLACESTRUZZO SULLA PILA  
ANCORAGGIO TIPO 1  
Scala 1:20



ANCORAGGIO TIPO 2  
Scala 1:20



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI:

Acciaio per profili: S355J2W (UNI EN 10025-5)

NOTE:

- La classe di esecuzione dovrà essere stabilita dal progettista in ottemperanza alla normativa vigente.
  - Il trattamento di protezione (zincatura a caldo, verniciatura o scelta di acciai autopassivanti) sarà definito dal progettista in funzione all'ambiente di esposizione e del sistema costruttivo adottato.
  - Le dimensioni degli elementi sono indicative. La geometria, le tipologie di giunzioni e/o collegamenti dovranno essere definiti dal progettista nel progetto esecutivo.
- Per questa soluzione è possibile realizzare profili laminati in una soluzione unica con luci di 25 m (in questi casi è necessario il trasporto eccezionale) con risparmio dei giunti in cantiere.
- Nel caso in cui si scelga di eseguire i giunti e trasportare profili con luci minori è possibile eseguire giunti bullonati; questa scelta ha il vantaggio di non richiedere un'integrazione del sistema di protezione.
- Inoltre, è possibile realizzare anche giunti saldati, ma in questo caso potrebbe essere necessario prevedere degli accorgimenti a seconda del sistema anticorrosivo scelto.
- Il traverso di appoggio in calcestruzzo garantisce stabilità e rigidità torsionale sufficienti per far sì che l'impalcato multi-trave non abbia bisogno di traversi supplementari in campata.
- Il progettista in funzione della freccia dovuta ai carichi permanenti, dovrà definire la possibilità di calandrare l'elemento.
  - La scelta della qualità dell'acciaio di progetto (secondo le norme UNI EN 10025) dovrà essere definita dal progettista durante la stesura del progetto esecutivo.
  - Si consiglia di realizzare la soletta in getto pieno o in lastra prefabbricata.
  - Gli appoggi strutturali possono essere di tipo Elastomerici (secondo le norme UNI EN 1337-3), a Disco Elastomerico (secondo le norme UNI EN 1337-5) o Sterici e Cilindrici PTFE (secondo le norme UNI EN 1337-7).
  - La scelta della tipologia di appoggi di progetto (secondo le norme UNI EN 1337) dovrà essere definita dal progettista durante la stesura del progetto esecutivo.
  - Gli isolatori sismici, se previsti nel progetto esecutivo, devono essere installati in accordo alla norma UNI EN 15129.



QUADERNO TECNICO ANAS

ESEMPIO DI SOLUZIONE  
MULTI-TRAVE CON PROFILO LAMINATO  
4 HL 1000M - Qualità acciaio S355  
Lunghezza campata tipo: 25,00 m  
5 campate continue - Traverso in calcestruzzo armato